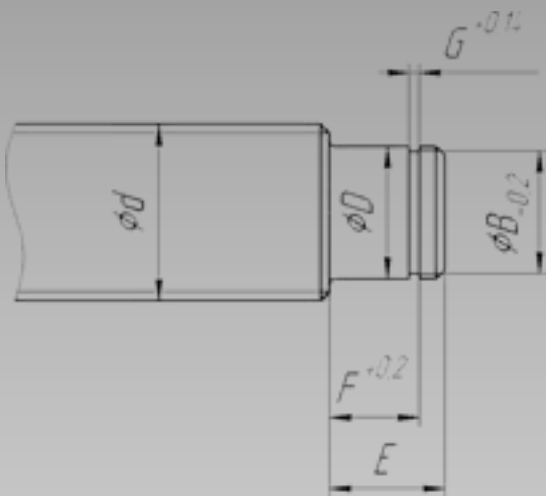




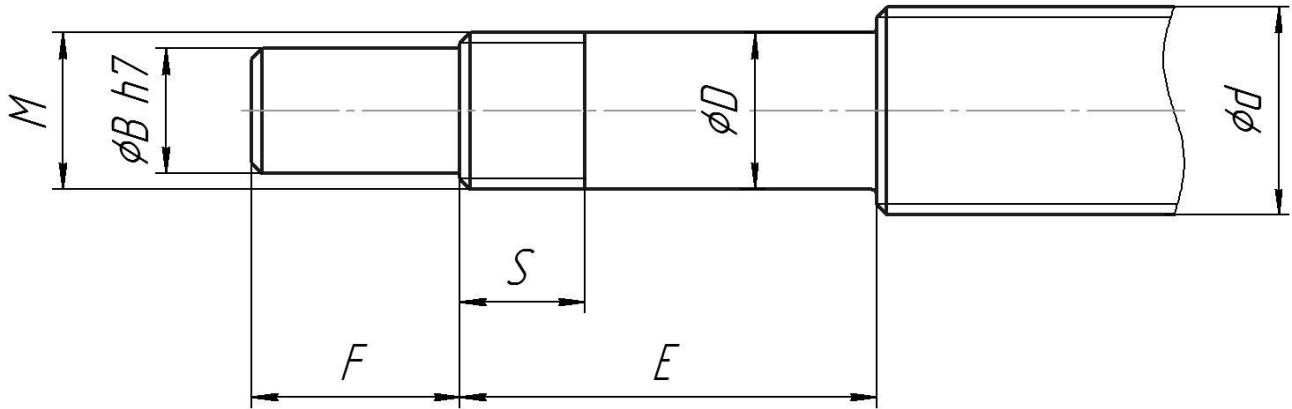
ТОВ "РЕФІТ"

РЕКОМЕНДАЦІЇ ПО ОБРОБЦІ ПРИВІДНИХ ГВИНТІВ ПІД ПІДШИПНИКОВІ ОПОРИ



засоби автоматизації і деталі машин до станків з ЧПУ

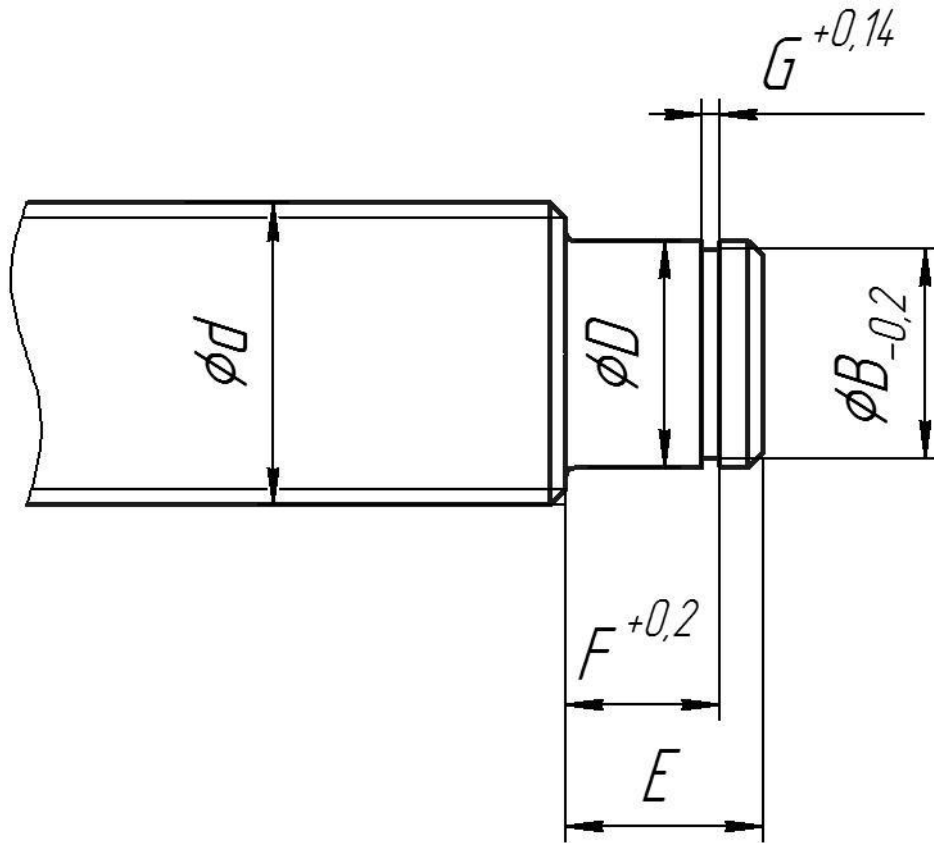
Рекомендації, виробників підшипникових опор, для обробки привідних гвинтів.
Сторона приводу:



Тип ВК	Діаметр гвинта d, мм	D	B	E	F	M	S
ВК10	12/14/15	10 ^{-0.008/-0.015}	8	36	15	M10x1	12
ВК12	14/15/16	12 ^{-0.008/-0.015}	10	36	15	M12x1	12
ВК15	18/20	15 ^{-0.008/-0.017}	12	40	20	M15x1	12
ВК17	20/25	17 ^{-0.008/-0.017}	15	53	23	M17x1	17
ВК20	25/28	20 ^{-0.010/-0.020}	17	53	25	M20x1	15
ВК25	32/36	25 ^{-0.010/-0.020}	20	66	30	M25x1,5	20
ВК30	36/40	30 ^{-0.010/-0.020}	25	73	38	M30x1,5	25
ВК35	45	35 ^{-0.012/-0.024}	30	82	45	M35x1,5	26
ВК40	50	40 ^{-0.012/-0.024}	35	94	50	M40x1,5	30

Тип		Діаметр гвинта d, мм	D	B	E	F	M	S
FK	EK							
FK05	EK05	8	5 ^{-0.008/-0.015}	4	23	6	M5x0,5	7
FK06	EK06	8	6 ^{-0.008/-0.015}	4	28	8	M6x0,75	8
FK08	EK08	10/12	8 ^{-0.008/-0.015}	6	32	9	M8x1	10
FK10	EK10	12/14/15	10 ^{-0.008/-0.015}	8	36	15	M10x1	12
FK12	EK12	14/15/16	12 ^{-0.008/-0.015}	10	36	15	M12x1	12
FK15	EK15	18/20	15 ^{-0.008/-0.017}	12	48	20	M15x1	13
FK17	-	20/25	17 ^{-0.008/-0.017}	15	59	23	M17x1	17
FK20	EK20	25/28/30	20 ^{-0.010/-0.020}	17	64	25	M20x1	16
FK25	-	30/32/36	25 ^{-0.010/-0.020}	20	76	30	M25x1,5	20
FK30	-	36/40	30 ^{-0.010/-0.020}	25	73	38	M30x1,5	25

Підтримуюча сторона:



Тип			Діаметр гвинта d, мм	D	B	E	F	G
FF	EF	BF						
FF06	EF06	-	8	$6_{-0.015}^{-0.008}$	5,7	9	6,8	0,8
-	EF08	-	10	$6_{-0.015}^{-0.008}$	5,7	9	6,8	0,8
FF10	EF10	BF10	12/14/15	$8_{-0.015}^{-0.008}$	7,6	10	7,9	0,9
FF12	EF12	BF12	14/15/16	$10_{-0.015}^{-0.008}$	9,6	11	9,15	1,15
FF15	EF15	BF15	18/20	$15_{-0.017}^{-0.008}$	14,3	13	10,15	1,15
FF17	EF17	BF17	20/25	$17_{-0.017}^{-0.008}$	16,2	16	13,15	1,15
FF20	EF20	(BF20)	25/28/30	$20_{-0.020}^{-0.010}$	19	19(16)	15,35(13,35)	1,35
FF25	-	BF25	30/32/36	$25_{-0.020}^{-0.010}$	23,9	20	16,35	1,35
FF30	-	BF30	36/40	$30_{-0.020}^{-0.010}$	28,6	21	17,75	1,75
-	-	BF35	40/45	$35_{-0.024}^{-0.012}$	33	22	18,75	1,75
-	-	BF40	50	$40_{-0.024}^{-0.012}$	38	23	19,95	1,95